



产 品 说 明 书

Technical Datasheet

材料类型 Material Type PPO	牌号 Grade Name MPP0 800
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> •耐热 Heat-resisting •尺寸稳定性好 Good dimensional stability •成型加工性能好 Good molding and processing performance •良好的韧性 Good toughness
材料标准 Material Standard	
供货地区 Availability	亚太 Asian-Pacific
加工方法 Process Method	注射成型 Injection Molding
外 观 Appearance	自然色 Natural
用 途 Applications	汽车, 电子电气 Automobile, Electrical/Electronic Applications

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单 位 Units	实测值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	1.07	23℃
2	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	77	50mm/min
3	拉伸弹性模量 Tensile Modulus	ISO 527-2	MPa	2500	1mm/min
4	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	110	2mm/min
5	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	2400	2mm/min
6	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	Kj/m ²	5	23℃
7	热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	℃	155	0.45Mpa, 平放

加工参数 Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	130℃ *3-6 h
含水率控制	Moisture Control	≤0.02%
注塑温度	Injection Temp.	280-320℃ (F), 270-315℃ (M), 260-290℃ (B)
模温	Mold Temp.	80~120℃

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.